



ESTUDIO SOCIOECONÓMICO

Este estudio tiene como finalidad recaudar información sobre la situación socioeconómica del alumno

NOMBRE DEL ALUMNO _____

DOMICILIO EN CALLE: _____ NUMERO: _____ COLONIA: _____
CP. _____ TELEFONO: _____ CARRERA: _____

1.- ¿CON QUIEN VIVES?

Mi familia () Tutor () Solo ()

2.- ¿QUIENES INTEGRAN TU FAMILIA?

Padre () Madre () No. de hermanos _____ Otros ¿Cuáles? _____

3.- ¿QUE ESTUDIOS TIENE TU PADRE O TUTOR?

Primaria () Secundaria () Preparatoria () Carrera Técnica ()

Carrera Profesional () Posgrado () Ninguna ()

4.- ¿DE QUIEN DEPENDES ECONÓMICAMENTE?

Padre () Madre () Ambos () Tutor () Tu mismo () Otro ()

5.- ¿TRABAJAS?

Si, para sostenerme () Si, para ayudar al gasto familiar () No ()

6.- SI TRABAJAS, ¿CUALES SON TUS INGRESOS Y CUAL ES TU OCUPACIÓN?

Ingresos \$ _____

Ocupación _____

7.- ¿TIENES ALGUNA ENFERMEDAD CRÓNICA? NO () Si (), ¿Cuál? _____

8.- ¿ESTAS EN TRATAMIENTO MÉDICO? NO () Si (), ¿Cuál? _____

9.- ¿UTILIZAS ALGUNA PROTESIS O APARATO ORTOPÉDICO? NO () Si (), ¿Cuál? _____

10.- ¿PERTENECE A ALGUN GRUPO ÉTNICO? NO () Si (), ¿Cuál? _____

11.- ¿HABLAS ALGUNA LENGUA O DIALECTO? NO () Si (), ¿Cuál? _____

12.- ¿QUE SERVICIO MÉDICO UTILIZAS?

IMSS () ISSSTE () Medico Particular () Seguro Popular () Ninguno ()

13.- ¿EN DONDE SE LOCALIZA TU DOMICILIO?

En la localidad de la Universidad () En una localidad diferente a la Universidad ()

14.- ¿EN DONDE VIVES?

En una casa () En un orfanato () En un albergue () Otro ¿Cuál? _____

15.- ¿QUE TIPO DE VIVIENDA TIENES?

Propia () Rentada () Prestada () Otra, ¿Cuál? _____

16.- ANOTA EL MONTO DEL INGRESO Y EGRESO MENSUAL DE LAS PERSONAS QUE APORTAN A TU FAMILIA.

Salario del padre	\$ _____	Servicios Primarios	\$ _____
		<i>(Luz, Agua, Gas, Teléfono, Celular)</i>	
		Ropa y Calzado	\$ _____
Salario de la madre	\$ _____	Renta	\$ _____
		Transporte	\$ _____
Salario de tutor	\$ _____	Créditos	\$ _____
		Gastos Escolares	\$ _____
Salario de otro(a)	\$ _____	Alimentación	\$ _____
		INFONAVIT	\$ _____
TOTAL DE INGRESOS	\$ _____	TOTAL EGRESOS	\$ _____

OBSERVACIONES: _____

DECLARO BAJO PROTESTA DE DECIR LA VERDAD, QUE LA INFORMACION POR MI EXPRESADA, ES VERIDICA Y EN CASO CONTRARIO ACEPTO LA BECA SEA DECLINADA.

FIRMA DEL ALUMNO

FIRMA SERVICIOS ESTUDIANTILES